

**Bitirme Projeleri**

<b>Öğretim üyesi</b>	<b>Tez konusu</b>	<b>Tercih No</b>
<b>Prof. Dr. Recep ÇALIN</b>	RHA takviyeli kompozit malzeme üretimi ve özelliklerinin incelenmesi.	100
	<b>A357 alaşımının döküm özelliklerinin geliştirilmesi.</b>	<b>101</b>
	Direnç ergitme ocağı tasarımı.	102
	<b>Basıncılı infiltrasyon yöntemi ile kompozit malzeme üretimi.</b>	<b>103</b>
		<b>104</b>
<b>Doç. Dr. Osman Bican</b>	Seramik bazlı dental malzemelerin mikrosertlik ve kırılma tokluklarının incelenmesi	<b>200</b>
	<b>Triboloji test düzeneği tasarımı</b>	201
	Sıcak bakalite alma cihazı tasarımı	<b>202</b>
	<b>Gaz atomizasyonu yöntemi ile alüminyum tozu üretimi</b>	203
	Ti6Al4V alaşımının yapısal özellikleri ve biyomedikal kullanım alanlarının incelenmesi	<b>204</b>
		205
<b>Doç. Dr. Salih Uğur Bayça</b>	<b>AISI 1010 çelik malzemenin borlama işlemi ve karakterizasyonu</b>	<b>300</b>
	Borlanmış AISI 1010 çelik malzemenin korozyon dayanımı	301
	<b>Demir tozunun borlama işlemi ve karakterizasyonu</b>	<b>302</b>
	AISI 1020 çelik malzemenin borlama işlemi ve karakterizasyonu	303
	<b>Borlanmış AISI 1020 çelik korozyon dayanımı</b>	<b>304</b>
	Laterit nikel cevherinden, liç işlemi ile nikel sülfat üretimi.	305
	<b>AISI 6112 çelik malzemenin borlama işlemi ve karakterizasyonu</b>	<b>306</b>
		307
<b>Yrd. Doç. Dr. Tuna Aydın</b>	Seydişehir Alümina Tesisi Kırmızı Çamuru Atıklarının SERAMİK Malzeme Üretim İmkanlarının Araştırılması	<b>400</b>
	<b>Kalsine edilmiş Seydişehir Alümina Tesisi Kırmızı Çamuru Atıklarının SERAMİK Malzeme Üretim İmkanlarının Araştırılması</b>	401
	Gözenekli Seramik Malzeme Üretimi	<b>402</b>
	Tuğla ve Kiremitlerin Özelliklerinin İyileştirilmesinin Araştırılması	403
	<b>Yüksek Mukavemetli Kiremitlerin Geliştirilmesi</b>	<b>404</b>
	<b>Öğrenci Teklifleri</b>	<b>405</b>
<b>Yrd. Doç. Dr. Z. Onur Pehlivanlı*</b>	Polimer esaslı kompozitlerin ısıl ve mekanik özelliklerinin incelenmesi	500
	<b>Kesici uçlarda imalat sırasında meydana gelen ısıl deformasyonların incelenmesi</b>	<b>501</b>

	Isıl işlem fırınlarındaki malzemelerin sıcaklık değişimlerinin zamana bağlı incelenmesi	502
	<b>Kaynak bölgelerinde oluşan sıcaklık dağılımlarının incelenmesi ve modellenmesi</b>	<b>503</b>
	Örnek bir parça için döküm simülasyonu ve analizi	504
	<b>Malzemelerde sıcaklık etkisi altındaki genleşmenin teorik ve sayısal olarak incelenmesi</b>	<b>505</b>
	Kompozit sarma makinası tasarımı ve imalatı	506
	<b>Hidrojen depolama tankı tasarımı ve sayısal analizi</b>	<b>507</b>
<b>Yrd. Doç. Dr. Şule Ocak Araz</b>	Bir malzemenin geçirmeli elektron mikroskobu ile incelenmesi	600
	<b>Bir malzemenin termal özelliklerinin incelenmesi</b>	<b>601</b>
	Kompozit bir malzemenin karakterizasyonu	602
	<b>Katı borlama prosesi ve aşınma testi</b>	<b>603</b>
	Katı borlama prosesi ve korozyon Testi	604
	<b>Bir malzemenin Taramalı Elektron Mikroskobu ile incelenmesi</b>	
	Borlu bir malzemenin gama ve nötron ışınlarına karşı gösterdiği etki	605
	<b>Öğrenci teklifleri.</b>	<b>606</b>
<b>Yrd. Doç. Dr. Sadettin Şahin</b>	Yüksek manganlı-düşük karbonlu çeliklerin borlama değişkenlerinin belirlenmesi	700
	<b>Yüksek manganlı-yüksek karbonlu çeliklerin borlama değişkenlerinin belirlenmesi</b>	<b>701</b>
	Yüzeyi borlanmış-ısıtılmış yüksek manganlı çeliklerin aşınma değişkenlerinin tespit edilmesi	702
		<b>703</b>
		704
		<b>705</b>
<b>Yrd. Doç. Dr. Aziz Barış Başığit</b>	Hatalı ısıl işlem parametrelerinin takım çeliklerinin sertleşebilirliğine etkileri	800
	Martenzitik paslanmaz çeliklerin ısıl işlem koşullarına bağlı olarak korozyon dayanımları	<b>801</b>
	Hatalı ısıl işlem parametrelerinin takım çeliklerinin darbe enerjilerine etkileri	802
	Martenzitik paslanmaz çeliklerin kaynak edilebilirliği	<b>803</b>
	Yüksek hız çeliklerinin ısıl işlemleri	804
	Öğrenci teklifleri	805

# METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLİĞİ BİTİRME PROJESİ BELİRLEME FORMU

ADI

SOYADI:.....

ÖĞRENCİ NO:

.....

Eposta adresi:

...../Cep:.....

KONU TERCİHLERİ:

- Konu tercihleri konu numarası ve adı yazılarak yapılacaktır.
- 3 adet tercih yapılacaktır.
- Her öğrenci kendi adına ayrı form dolduracaktır.
- Tercihler en az 2 farklı Danışmandan yapılacaktır.

1. TERCİH NO:

.....

KONU ADI:

.....

2. TERCİH NO:

.....

KONU ADI:

.....

3. TERCİH NO:

.....

KONU

ADI:.....